

W ofercie opcjonalnie system centralnego smarowania dla lepszego komfortu obsługi!

## Dane techniczne

Typ młota	Waga młota (kg)	Waga maszyny (t)	Energia uderzenia (J)	Przepływ oleju (l/min)	Ciśnienie robocze (bar)	Liczba uderzeń na minutę	Ø grota (mm)	Ciśnienie przelewowe (bar)
SCB 2	120	0,8-2,5	177	15-30	90-120	550-1100	45	175
SCB 3	140	1-3	343	23-45	90-120	450-1000	57	175
SCB 4	180	1,5-4	392	26-50	100-140	450-1000	57	175
SCB 5	250	2-4,5	696	30-60	110-165	550-1100	70	175
SCB 6	270	3-6,5	890	35-70	110-165	380-1000	70	175
SCB 7	310	3-6,5	910	35-70	110-165	380-1000	70	175
SCB 8	340	4,5-8	1000	40-80	120-165	380-900	75	175
SCB 9	500	4,5-8	1200	45-90	140-170	400-1100	80	175
SCB 10	550	6-10	1480	50-100	140-170	350-1000	90	175
SCB 13	850	8-12,5	2200	75-120	140-180	350-900	95	175
SCB 15	950	10,5-15	2600	80-140	140-180	350-900	105	210
SCB 18	1200	13-18	3800	100-150	160-190	320-900	115	210
SCB 22	1500	16-22	3900	100-155	160-190	320-800	125	210
SCB 24	1600	18-24	4600	120-170	160-190	320-800	135	210
SCB 26	1850	20-26	5400	140-190	160-190	340-800	135	210
SCB 30	2100	25-30	7250	150-210	160-190	300-720	145	210
SCB 36	2400	25-36	8800	180-240	160-190	250-650	150	210
SCB 42	2800	28-42	11000	200-260	160-190	230-600	155	210
SCB 50	3500	34-50	12500	220-280	160-190	230-600	165	210
SCB 60	4000	40-60	15500	240-320	160-190	230-550	175	210
SCB 100	7000	60-100	22500	360-450	160-190	200-450	205	210

## Młoty wyburzeniowe



**Siła uderzenia ekstraklasy**



# Nazwa mówi wszystko !

Niemiecka marka SkanCraft ze swym hełmem nordyckim w logo, demonstruje siłę i wytrzymałość swoich

produktów. Produkty SkanCraft wytwarzane z najlepszej stali, cechuje najwyższa jakość. SkanCraft zapewnia bezpie-

czeństwo i wygodę profesjonalnego użytkownika - dzień po dniu przez wiele lat.



## To jest „ten“ młot !

Wiele argumentów świadczących o jakości produktów, w połączeniu z innowacyjną techniką, czynią produkty firmy SkanCraft najlepszymi na rynku.

Szeroka paleta modeli pozwala dobrać odpowiednią do każdej maszyny, optymalną wielkość młota, co pozwala zwiększyć wydajność pracy. Celowe zastosowanie minimalnie skomplikowanej konstrukcji urządzenia, składającej się z

niewielu podzespołów, ułatwia korzystanie z młota i sprawną jego konserwację, przez cały okres użytkowania. Poniżej przedstawiono budowę młota (przekrój) oraz najważniejsze dane techniczne i podstawowe zalety młotów.



Tylnia część młota

## Podstawowe zalety:

- **Zawór główny „SC POS“** SkanCraft Power Optimization System osiągający wydajność o 10-15% większą niż typowe zawory.
- **Typowy SkanCraft -** płyta podstawy i mocowanie grota wykonane ze stali HARDOX.
- **Zmniejszenie siły uderzeń** zwrotnych, dzięki specjalnie opracowanemu systemowi tłumienia drgań.
- **Eliminacja „ślepych” uderzeń** (od SCB 18) - zabezpieczenie przed pracą bez kontaktu z podłożem.
- **Drugi zbiornik gazu** (od SCB5) zmniejsza obciążenie pracy podzespołów młota i minimalizuje wahania ciśnienia.



Rys. 1

## Serce bije szybciej !







Regulacja prędkości uderzeń (od SCB 9), pozwala ustawić „prędkość bicia serca” na określonej wartości. Większa prędkość pozwala uzyskać większą wydajność. ▶

Centralne smarowanie ◀ dostępne opcjonalnie



Typy grotów:

Grot	Zastosowanie
 Stożkowy	beton
 Szpiczasty	beton, skały
 Przecinak	asfalt, beton, skały
 Płaski bijak	rozdrabnianie, kruszenie